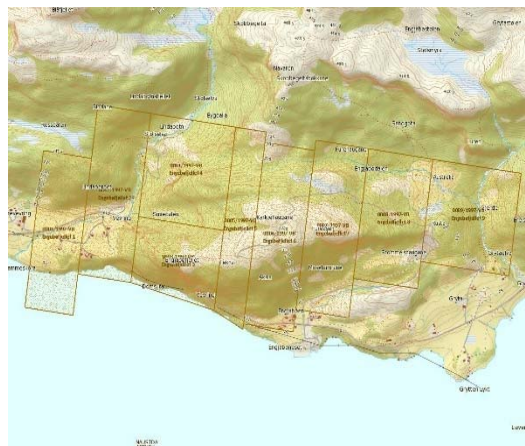




Oppdatering om Engebøprosjektet

Forlengelse av utvinningsrettene i Engebøfjellet

Direktoratet for Mineralforvaltning («DMF») har forlenget utvinningsrettene i Engebøfjellet med 10 år til 12. november 2027. Det er Nordic Minings heleide datterselskap, Nordic Rutile AS, som er innehaver av utvinningsrettene. DMF påpeker at det er gjennomført omfattende ressurskartlegging i området og at mulighetsstudier pågår for prosjektet. Det legges vekt på at det pågående arbeidet er omfattende, og at det derfor er påkrevet med en forlengelse av utvinningsrettene. Kartet til høyre viser våre utvinningsretter og kan studeres nærmere på DMFs hjemmeside, www.dirmin.no.



Pågående aktiviteter i forbindelse med pre-feasibility studien («PFS»)

Prosesstestingen foregår for fullt og i henhold til planen. Forsøk basert på våtseparering av rutil er gjennomført og prøver er sendt til analyse. Tørseparering med bruk av magneter og elektrostatiske krefter gjennomføres nå for å produsere rutilkonsentrat. Separering av granat er også påbegynt og ventes ferdigstilt i siste del av februar.

Vi måtte til Sør-Afrika for å få utført ønskede knuse- og mølleforsøk. Her er det spesielt fokus på hvordan eklogitten oppfører seg ved forskjellige knusemetoder for å frigjøre rutil og granat. Eklogitten består av flere harde mineraler, og analyser av sliteegenskaper og knusbarhet er viktig for riktig dimensjonering av anlegg og estimering av driftskostnader.

SINTEF har gjennomført de første bergmekaniske analysene av «byggeklossene» som vil inngå i en helhetlig gruvemodell. Nå blir det tilpasninger og optimalisering for å få en best mulig uttaksplan for gruva.





Anvendelsesområder for rutil

Det viktigste anvendelsesområdet for rutil som skal utvinnes fra forekomsten på Engebø, er til pigment, dvs. fargestoff til maling, plast, papir og masse annet. Rutil inneholder så å si rent titandioksid, og pigmentprodukter fremstilt av titanråstoff er dominerende i verden pga. høy refleksjonsverdi og positive miljøaspekter. Nærmere 65% av alt rutil som produseres i verden går til pigmentformål. Flere av de største og mest moderne pigmentfabrikkene i verden er lokalisert i Nordsjø-området. Seilingstiden fra Engebø til disse fabrikkene vil være kort sammenlignet med transporttiden fra andre leverandører.



Andre bruksområder for rutil er til fremstilling av titanmetall til bl.a. fly, kunstige kroppsdeler og utstyr til avsaltingsanlegg for produksjon av ferskvann fra sjøvann. Titanmetall står for ca. 12% av det globale rutilforbruket. Det er mange interessante anvendelsesområder for titanmetall, og det skjer spennende utviklingsarbeid knyttet til fremstilling av titanmetall. Også på produkt-/komponentsiden skjer det mye, bl.a. 3D-printing og andre produksjonsmetoder. Det er ventet at forbruket av titanmetall vil øke i årene fremover.



En økende del av rutilforbruket (20 – 25%) går til produksjon av sveiseelektroder. Rutil gjør elektrodene mer sveisevennlige og avgir mindre sveisegass som kan være farlig for den som utfører sveisearbeidet.



Positiv utvikling i rutilmarkedet

Utsiktene fremover for rutilmarkedet er positive. Utenlandske analytikere som følger markedet og som innhenter informasjon fra produsenter og andre markedsaktører, estimerer en prisvekst på 7,5% pr. år i de kommende årene.

Prisutviklingen for rutil påvirkes av tilbud og etterspørsel, og flere av de mindre rutilprodusentene i verden er i ferd med å nærme seg slutten av produksjonsperioden, dvs. at forekomsten som de produserer fra er i ferd med å bli uttømt. En ny langsiktig produsent i Norge og Naustdal vil derfor passe bra i det internasjonale forsyningsbildet for rutil.

Har du spørsmål, vennligst ta kontakt med Daglig Leder i Nordic Rutile, Thomas B. Addison, telefon 971 21 339.

Vil du motta vårt nyhetsbrev elektronisk, send mail til post@nordicmining.com.